

# Optima Compact P

## (Charakteristiky pro nastavení)

### Nastavení ventilu

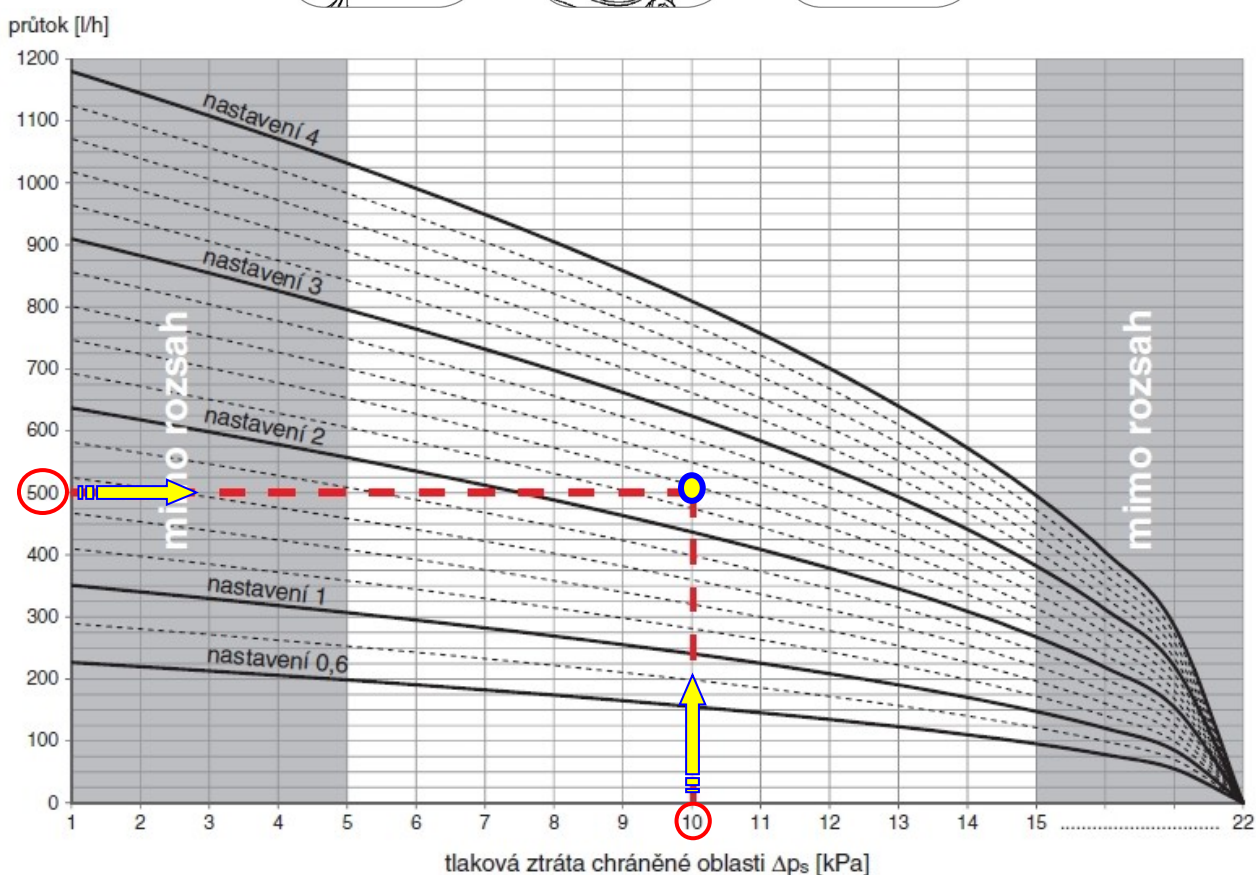
Nastavení ventilu se provádí otáčením nastavovacího kroužku (po povolení aretačního kroužku) v rozmezí hodnot od 0,6 až do 4,0 (hodnota 0,6 odpovídá minimálnímu nastavení, hodnota 4,0 odpovídá maximálnímu nastavení daného typu ventilu).

Z boku na těle ventilu je vyraženo označení dimenze a konstrukčního tlaku. Na aretačním kroužku je uveden zdvih ventilu.

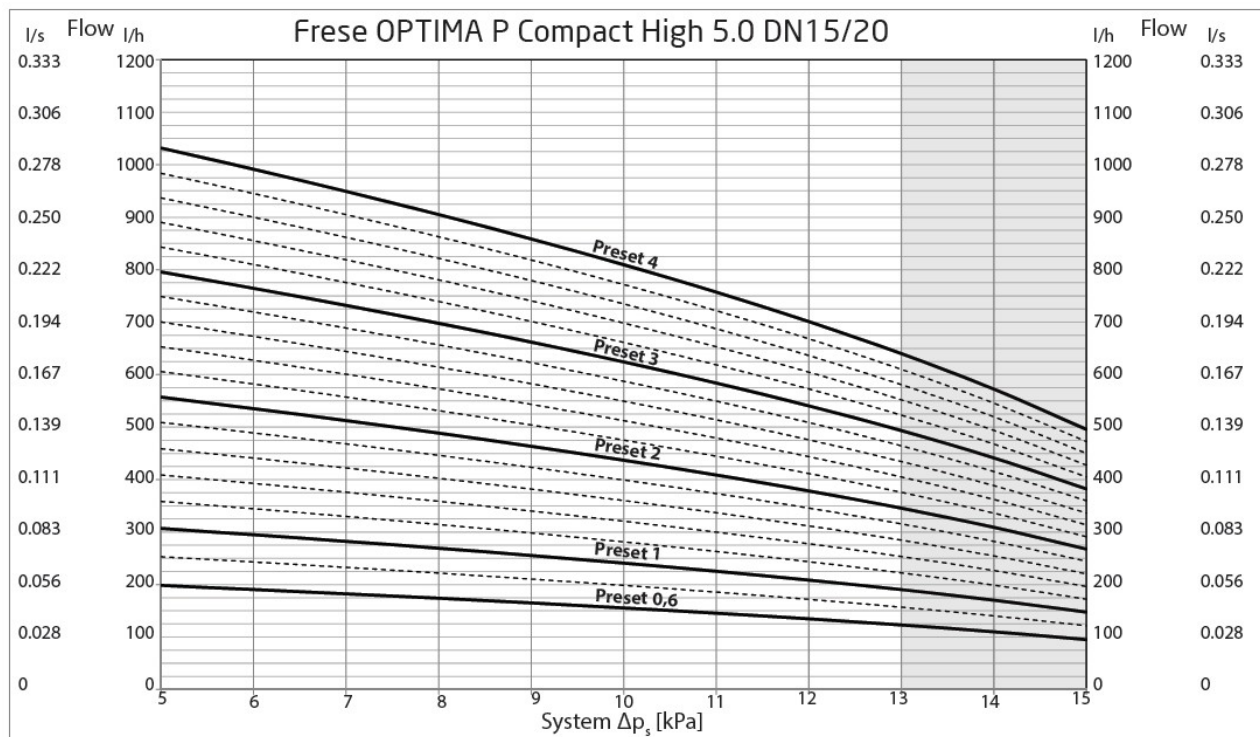
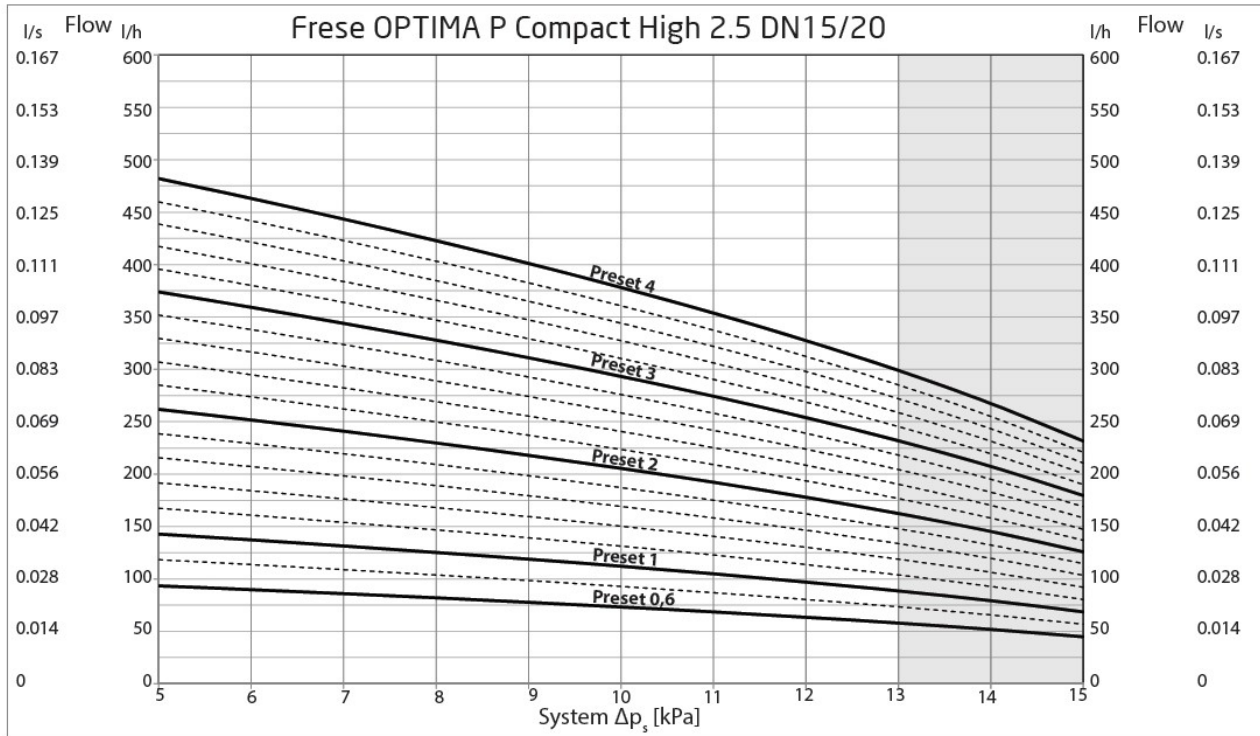
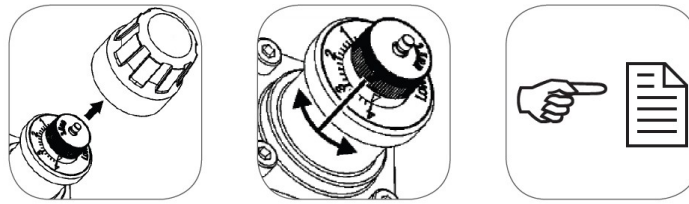
Přesné hodnoty průtoku pro jednotlivá přednastavení jsou pro každý ventil a dimenzi uvedeny na následující straně.

Na vzorovém grafu (viz obrázek níže) je zobrazen postup vyhledání přednastavení ventilu. Pro vzorový návrh je požadován průtok okruhem ( $Q_z$ ) 500 l/h a hodnota žádané tlakové ztráty chráněného okruhu ( $\Delta p_s$ ) je 10 kPa.

Pro vybraný ventil Optima Compact P se zdvihem 5,0 mm pak z grafu odečteme, že požadované přednastavení zvoleného ventilu N je 2,4.



Po nastavení žádaného průtoku se **jemně rukou, bez použití dalších nástrojů, a s citem dotáhne aretační kroužek (maximální použitá síla 0,2 Nm)**, čímž se zabrání neúmyslnému pootočení nastavovacího kroužku a změně nastavení ventilu.



Výrobce si vyhrazuje právo měnit parametry svých výrobků bez předchozího upozornění  
Aktualizované vydání najdete na internetové stránce [www.hydronix.cz](http://www.hydronix.cz)

strana 2 z 2

Ref.: N-Optima-Compact-P-charakteristiky