

Vyvažovací ventily

447

Armatury pro hydraulické vyvažování potrubních sítí



Technický popis

Oblast použití:

otopné a chladicí soustavy, rozvody TUV, centralizované zásobování teplem a chladem

Funkce:

- přednastavení požadovaného průtoku okruhem
- uzavírání
- měření průtoku, tlaku a teploty protékajícího média

Jmenovitý tlak: PN 16

Min. pracovní teplota: -10 °C

Max. pracovní teplota: 120 °C

Médium:

Voda a neutrální roztoky, směsi voda-glykol (max. 40 %). Jiné médium na dotaz.

Materiál:

tělo ventilu:	litina EN-GJL-250 (DN 65–300) litina EN-GJS-400 (DN 350–400)
kuželka:	kompozitní materiál (DN 40–300) litina EN-GJS-400 (DN 350–400)
bonet:	mosaz EN 12164 (DN 40–50) litina EN-GJL-250 (DN 65–150) litina EN-GJS-500 (DN 200–300) litina EN-GJS-400 (DN 350–400)
O-kroužky:	EPDM
měřící vsuvky:	mosaz EN 12164 + EPDM

Značení:

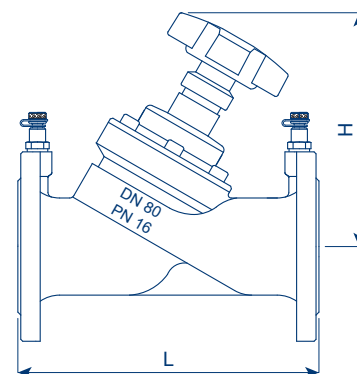
směr průtoku, DN, PN

Přednosti

- kombinovaná armatura umožňující přednastavení požadovaného průtoku, uzavírání a měření průtoku, teplot a tlaků
- plynulé přednastavení zdvihu kuželky
- digitální hlavice ukazující informaci o celých otáčkách a desetínách otáček - snadné, rychlé a přesné odečtení hodnoty přednastavení
- tlakově odlehčená kuželka umožňuje snadné nastavení a uzavírání i při velkých tlakových diferencích
- možnost aretace a zaplombování přednastavené polohy
- prefabrikovaná izolace (příslušenství) umožňuje snadné a rychlé izolování ventilu
- možnost připojení kapiláry regulátoru tlakové difference PV Compact flange

Provedení a rozměry

obj. č.		DN	rozměry [mm]		Kvs	hmotnost [kg]
2x měřicí vsuvka	se vstupem pro kapiláru PV		L	H		
447 040	447 040 k	40	200	130	22,36	6,1
447 050	447 050 k	50	230	130	32,15	8,3
447 065	447 065 k	65	290	220	88,8	13,5
447 080	447 080 k	80	310	220	113,4	17,8
447 100	447 100 k	100	350	240	184,7	22,7
447 125	447 125 k	125	400	260	285,1	34,0
447 150	447 150 k	150	480	285	390,2	48,5
447 200	447 200 k	200	600	480	710	114,5
447 250		250	730	525	1188	159,0
447 300		300	850	535	1504	210,5
447 350		350	980	650	2215	375,0
447 400		400	1100	750	3262	510,0



Přednastavení ventilu, uzavírání

Přednastavení ventilu na požadovanou hodnotu provedte následovně:

1. Uzavřete úplně ventil (poloha hlavice 0,0 otáčky).
2. Otevřete ventil na požadovanou hodnotu
3. Ve středu otočné hlavice pomocí imbusového klíče utáhněte šroub ve směru hodinových ručiček na doraz. Tímto způsobem se zaaretuje maximální zdvih ventilu v aktuálním přednastavení. V případě potřeby lze ventil jednoduše uzavřít a při zpětném otevření do max. polohy je automaticky přednastaven v původním nastavení.
4. Nyní je ventil přednastaven.

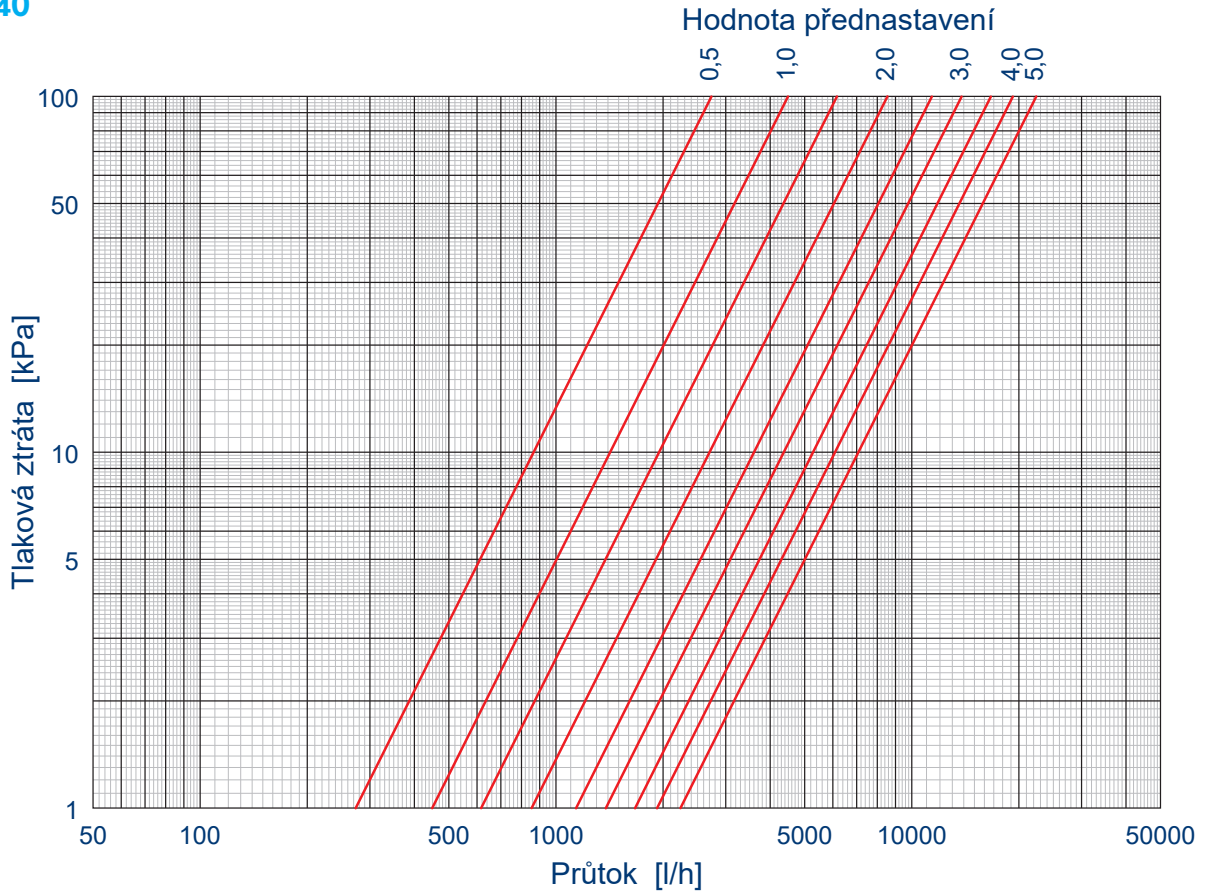
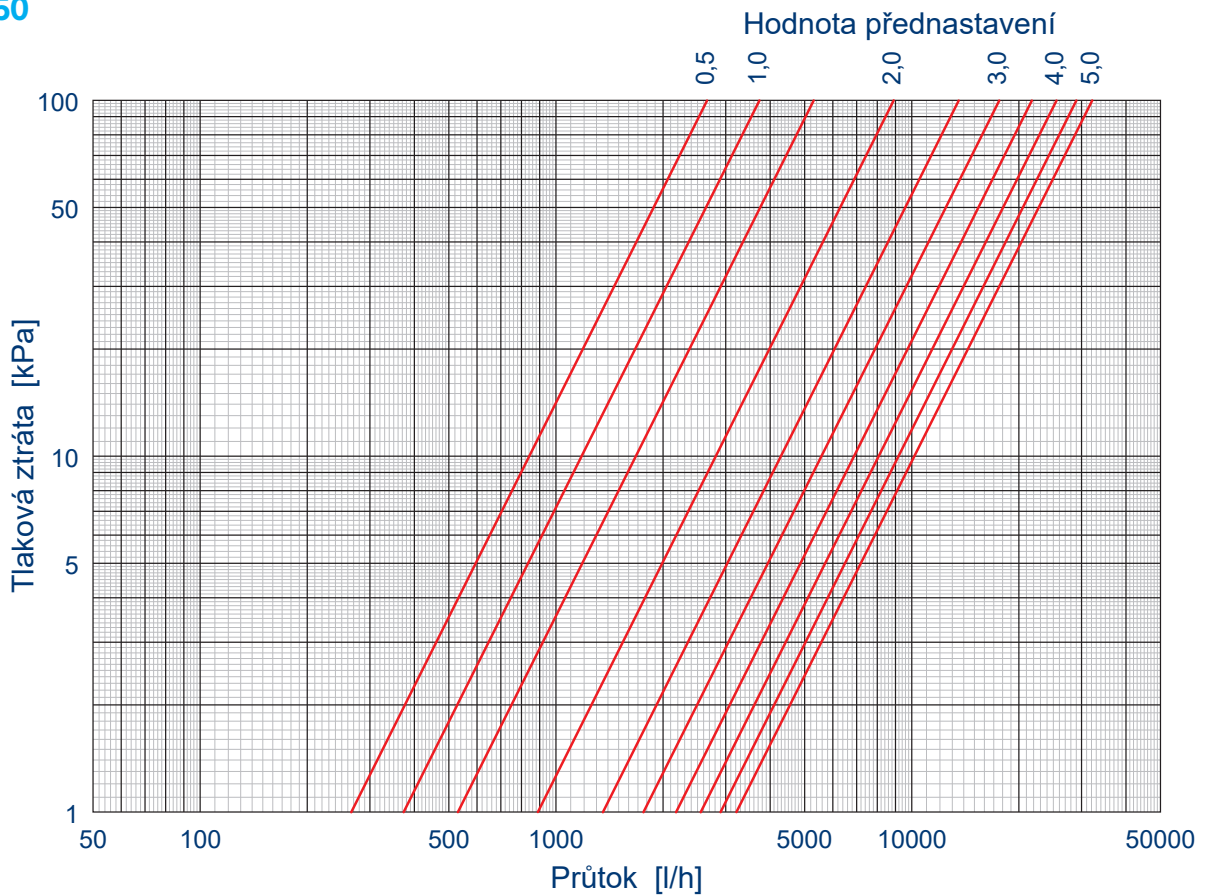
Uzavírání:

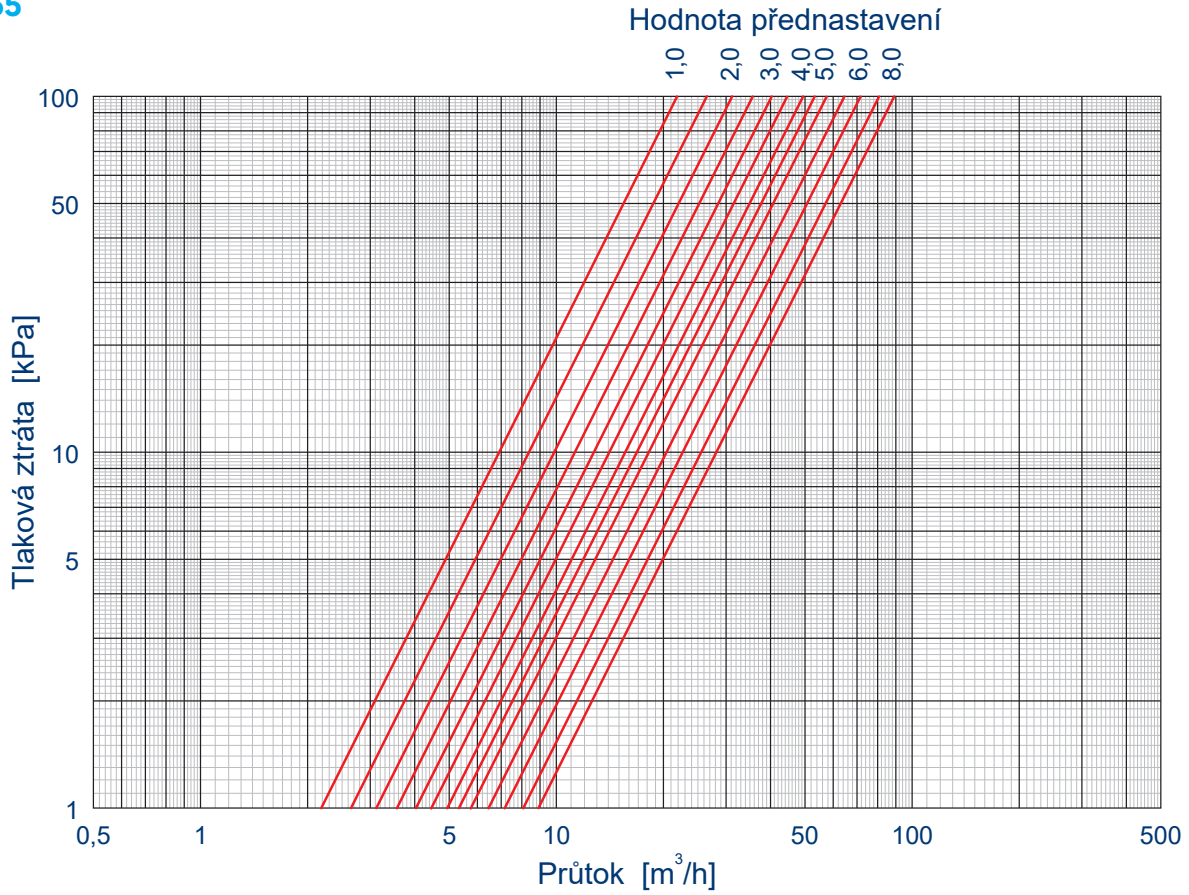
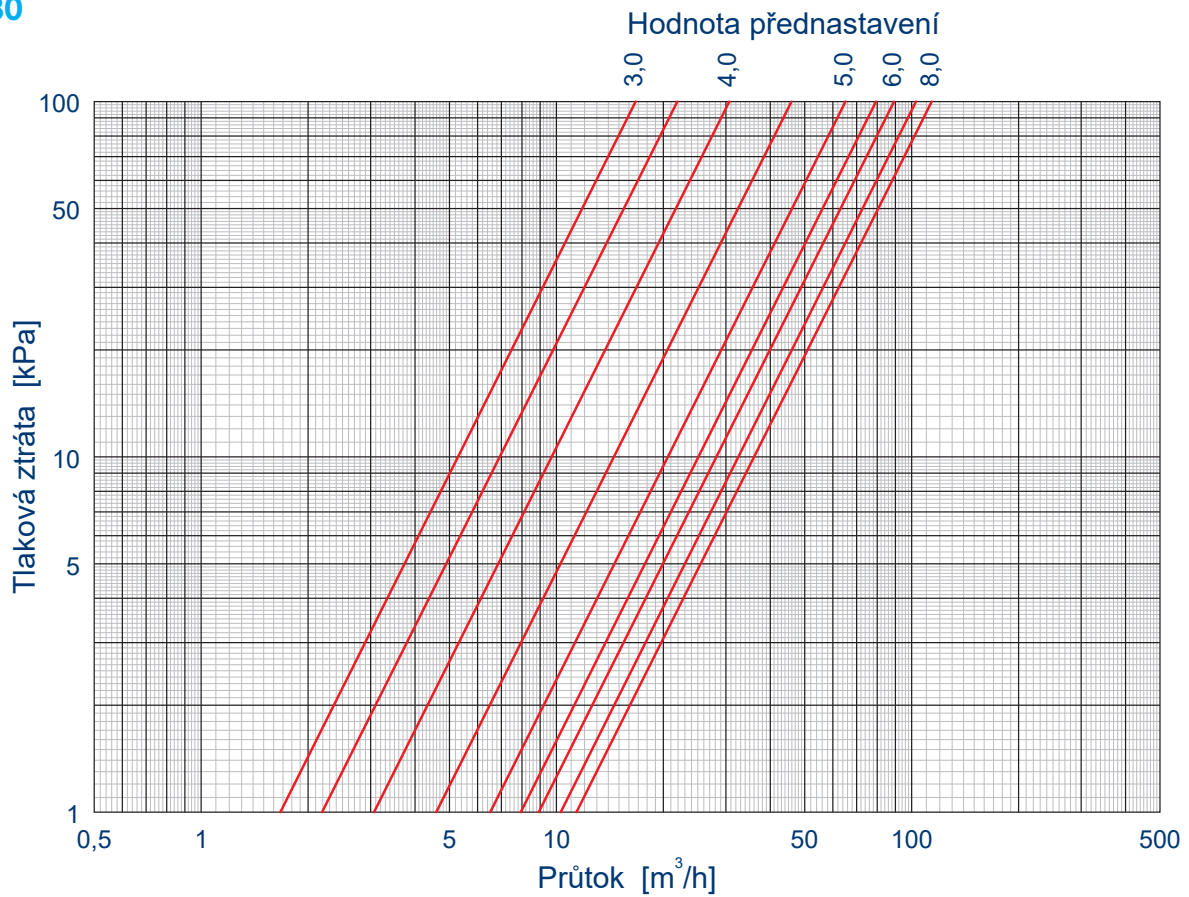
Otáčením hlavice po směru hodinových ručiček do krajní polohy ventil uzavřete. Netěsnost v poloze zavřeno je < 0,05 % Kvs.

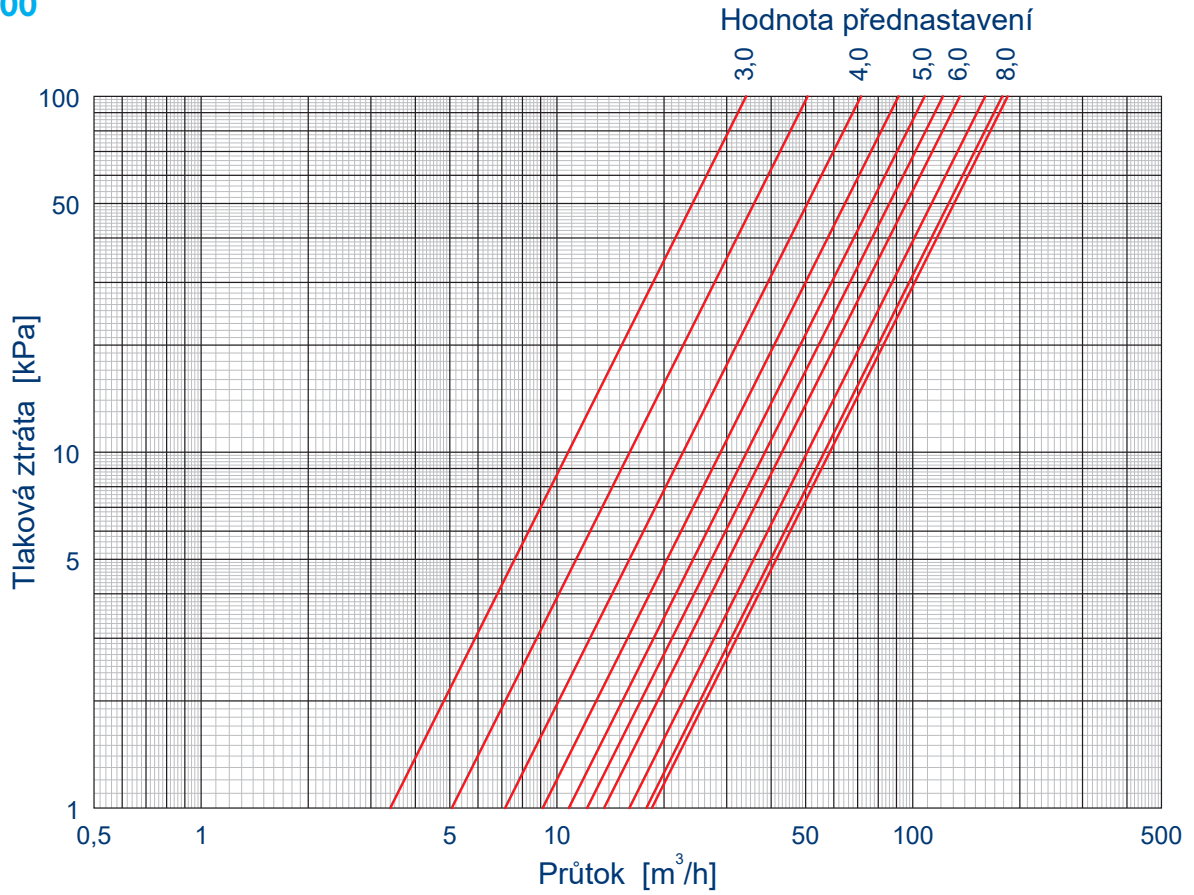
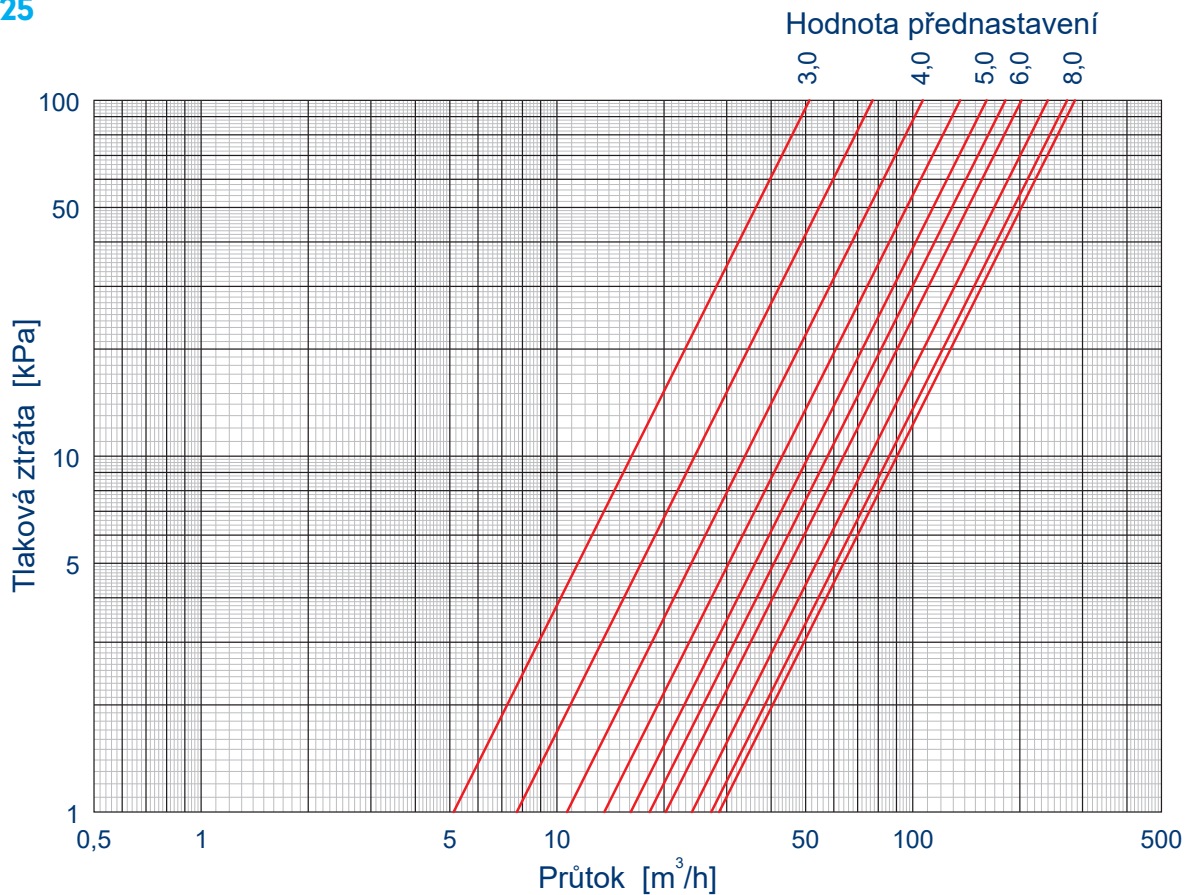
Kv hodnoty pro různé polohy přednastavení

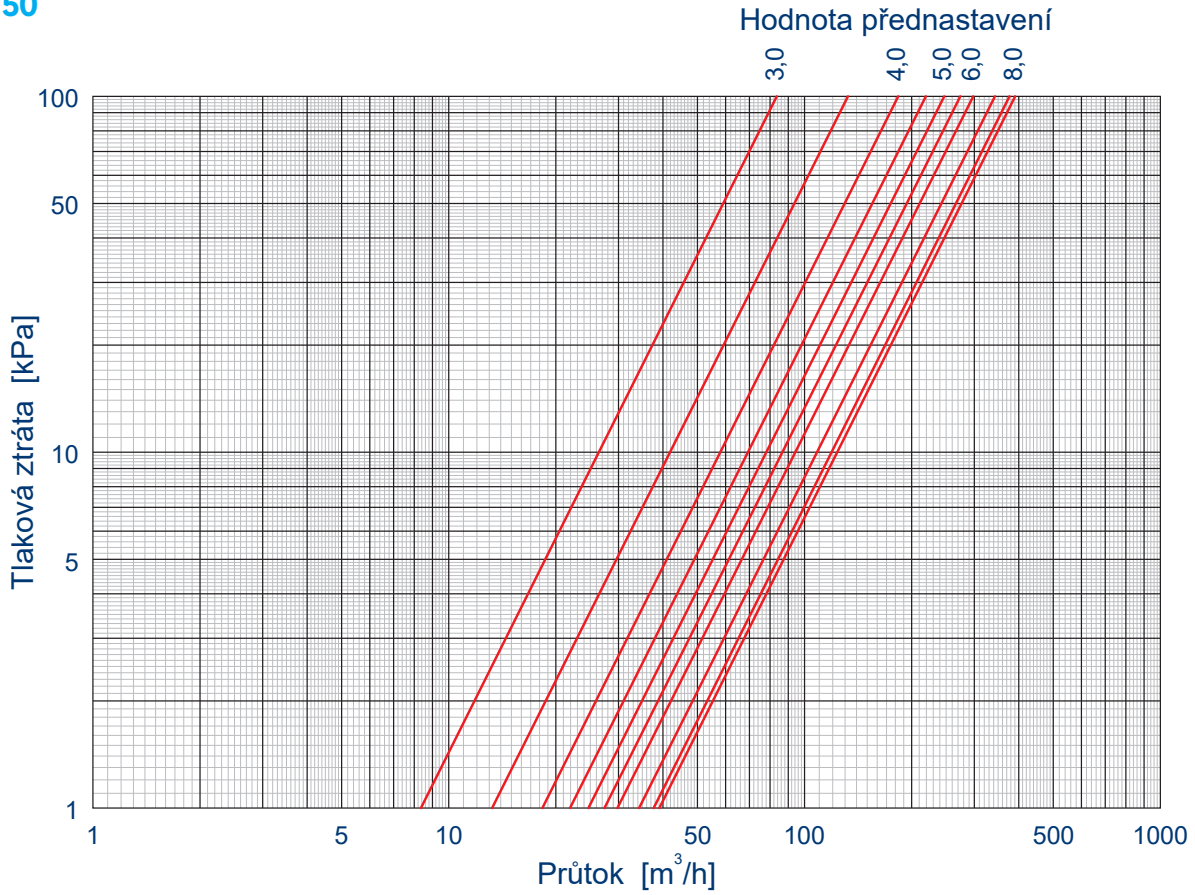
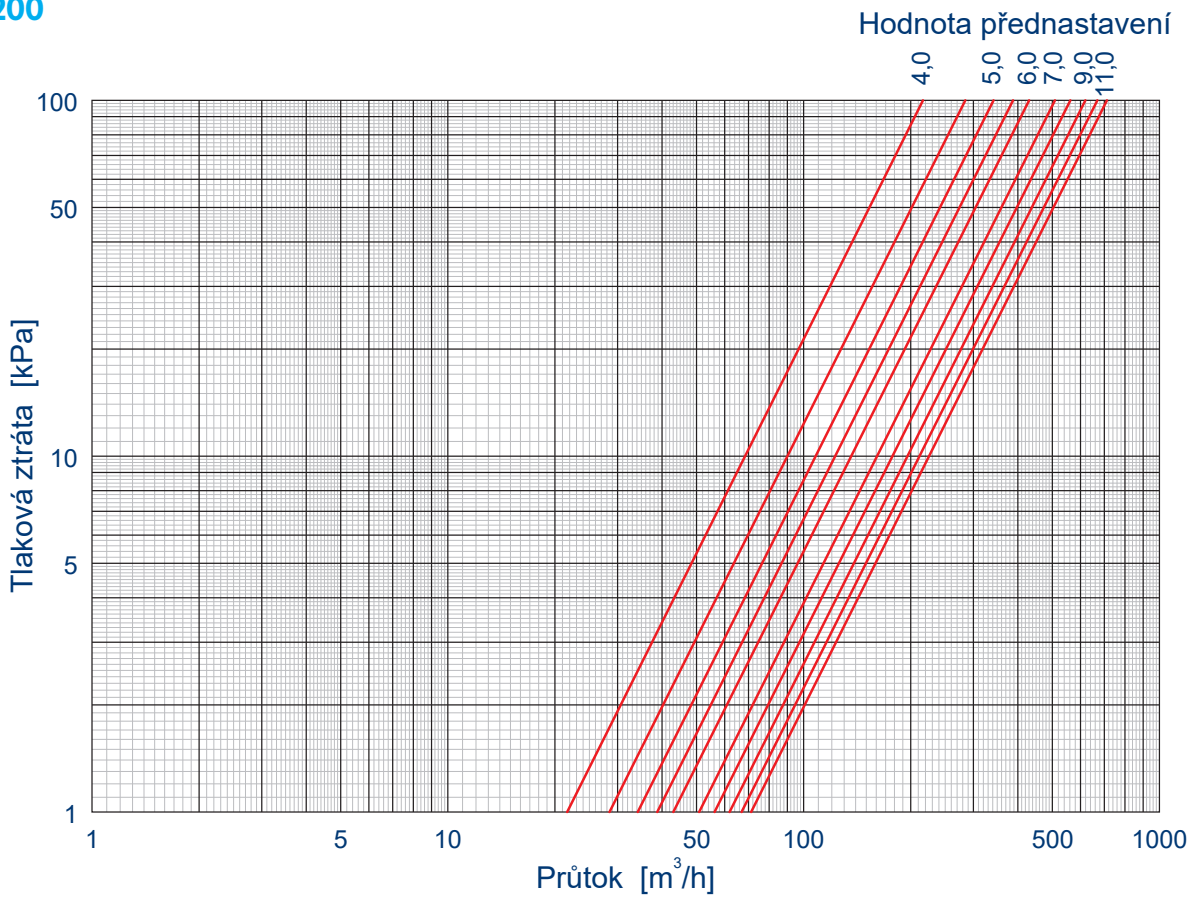
Ot *	DN 40	DN 50	Ot *	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300	Ot *	DN 350	DN 400
0,8	3,84	3,37	0,5	12,5	5,9	5,6	8,3	7,9	27,5	43,5	44,9	3,0	152,3	153,1
1,0	4,49	3,73	1,0	21,9	7,9	9,6	13,0	14,8	38,6	62,3	57,1	4,0	260,0	220,0
1,2	5,13	4,14	1,5	26,4	9,9	12,8	17,8	19,1	45,6	73,1	72,2	5,0	400,2	455,2
1,4	5,81	4,73	2,0	31,1	11,8	16,6	23,7	29,7	54,6	87,3	89,8	6,0	670,1	724,4
1,6	6,60	5,69	2,5	35,7	13,8	22,9	33,1	51,8	71,2	115,8	110,2	7,0	967,1	1090
1,8	7,51	7,11	3,0	40,1	16,7	34,0	51,2	83,7	99,9	163,9	140,7	8,0	1190	1398
2,0	8,55	8,88	3,5	44,4	21,9	50,5	77,0	132,0	148,6	239,2	202,0	9,0	1344	1620
2,2	9,70	10,79	4,0	49,3	31,2	71,4	106,5	183,7	216,2	345,3	331,7	10,0	1490	1820
2,4	10,86	12,67	4,5	53,2	45,9	90,9	135,7	219,5	283,9	451,4	500,2	11,0	1610	2000
2,6	11,90	14,40	5,0	57,5	65,0	107,4	160,9	247,1	341,2	543,3	634,1	12,0	1712	2168
2,8	12,84	15,99	5,5	64,4	79,5	121,6	182,1	273,3	387,7	622,0	733,2	13,0	1810	2320
3,0	13,81	17,60	6,0	71,8	89,3	135,0	201,9	298,2	430,1	694,0	825,1	14,0	1910	2440
3,2	14,93	19,31	6,5	76,6	96,6	148,1	221,6	321,3	471,7	762,5	922,9	15,0	1992	2560
3,4	16,11	21,03	7,0	80,4	102,7	159,9	239,8	342,2	507,6	823,7	1018	16,0	2070	2672
3,6	17,24	22,63	7,5	84,1	108,2	169,8	255,9	360,7	535,2	876,3	1100	17,0	2140	2770
3,8	18,27	24,09	8,0	88,8	113,4	177,9	270,8	376,8	560,8	925,3	1170	18,0	2215	2860
4,0	19,22	25,50	8,5			184,7	285,1	390,2	590,0	974,4	1230	19,0		2950
4,2	20,10	26,92	9,0						619,3	1022	1285	20,0		3023
4,4	20,89	28,34	9,5						644,8	1068	1340	21,0		3090
4,6	21,55	29,70	10,0						667,2	1110	1394	22,0		3150
4,8	22,05	30,98	10,5						688,4	1150	1449	23,0		3200
5,0	22,36	32,15	11,0						710,0	1188	1504	24,0		3262

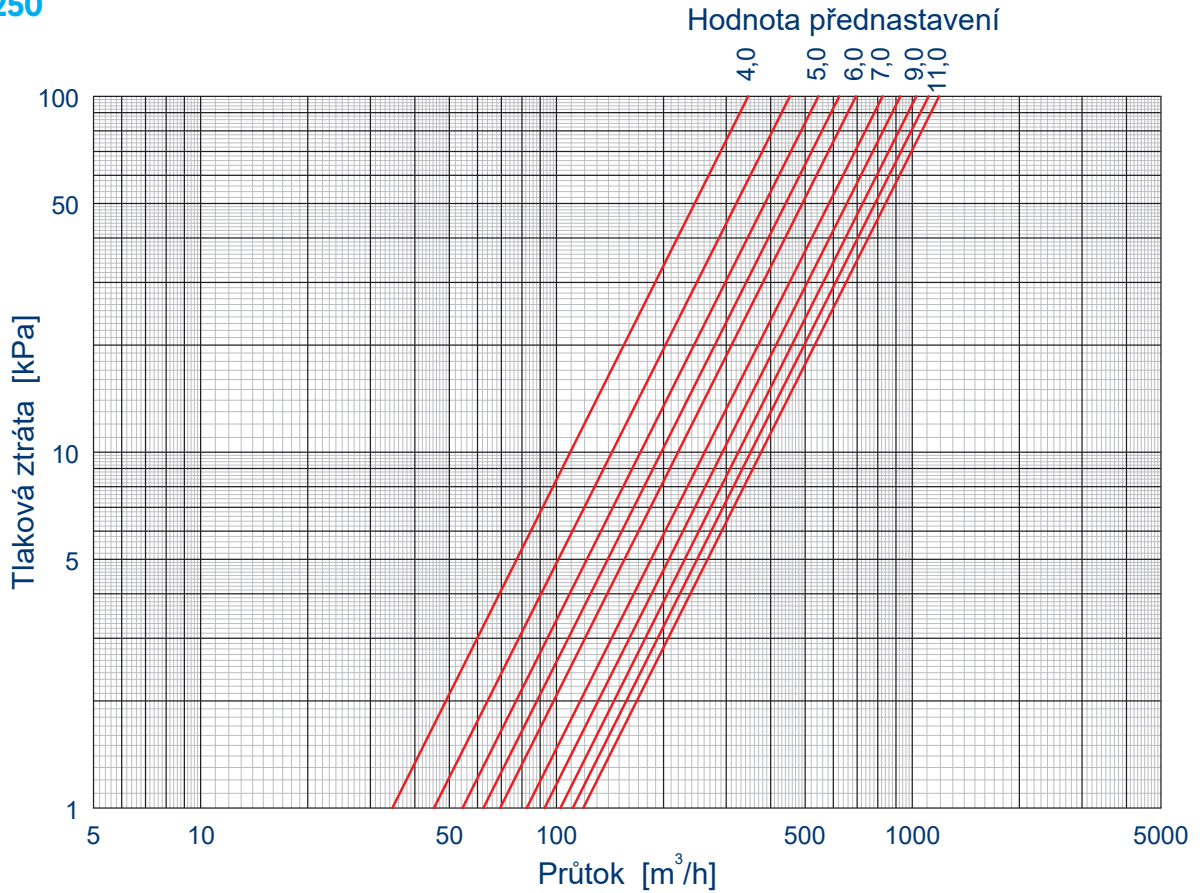
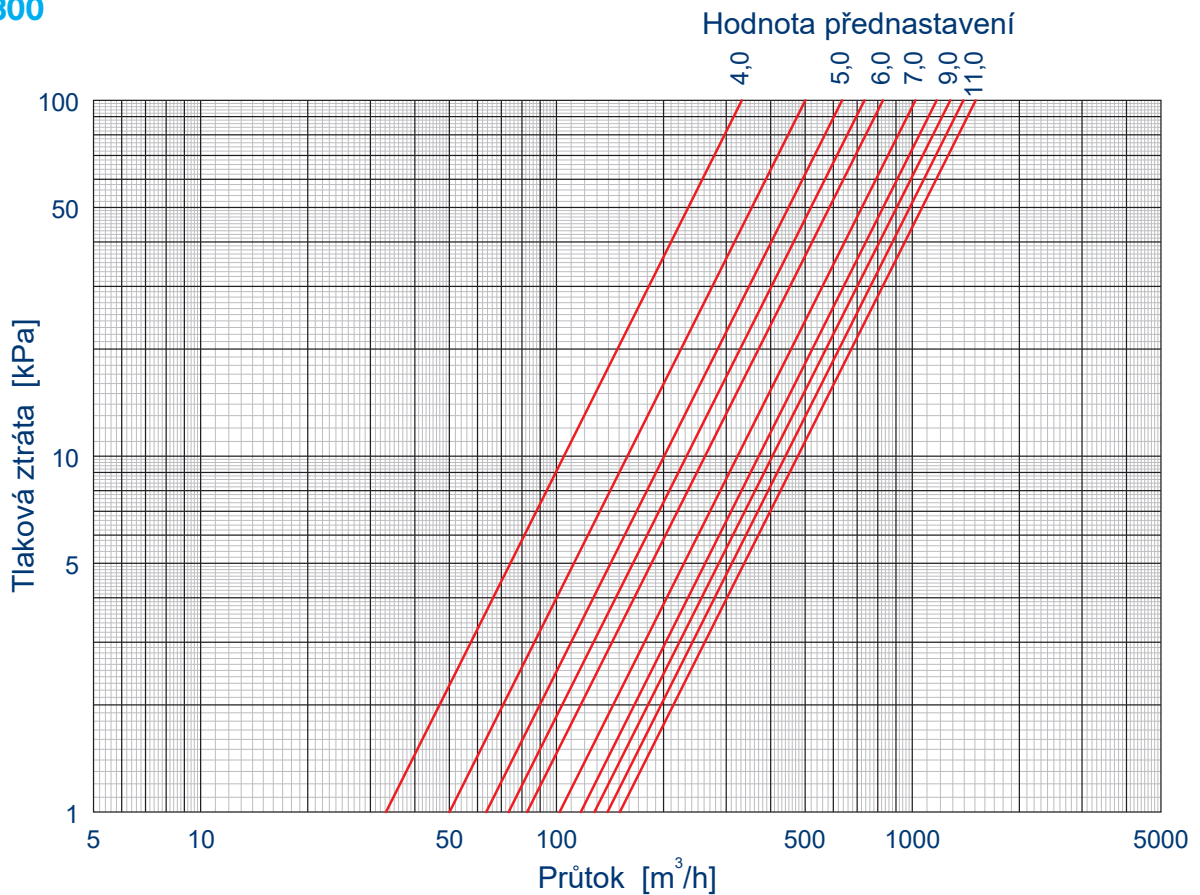
*) počet otáček hlavice

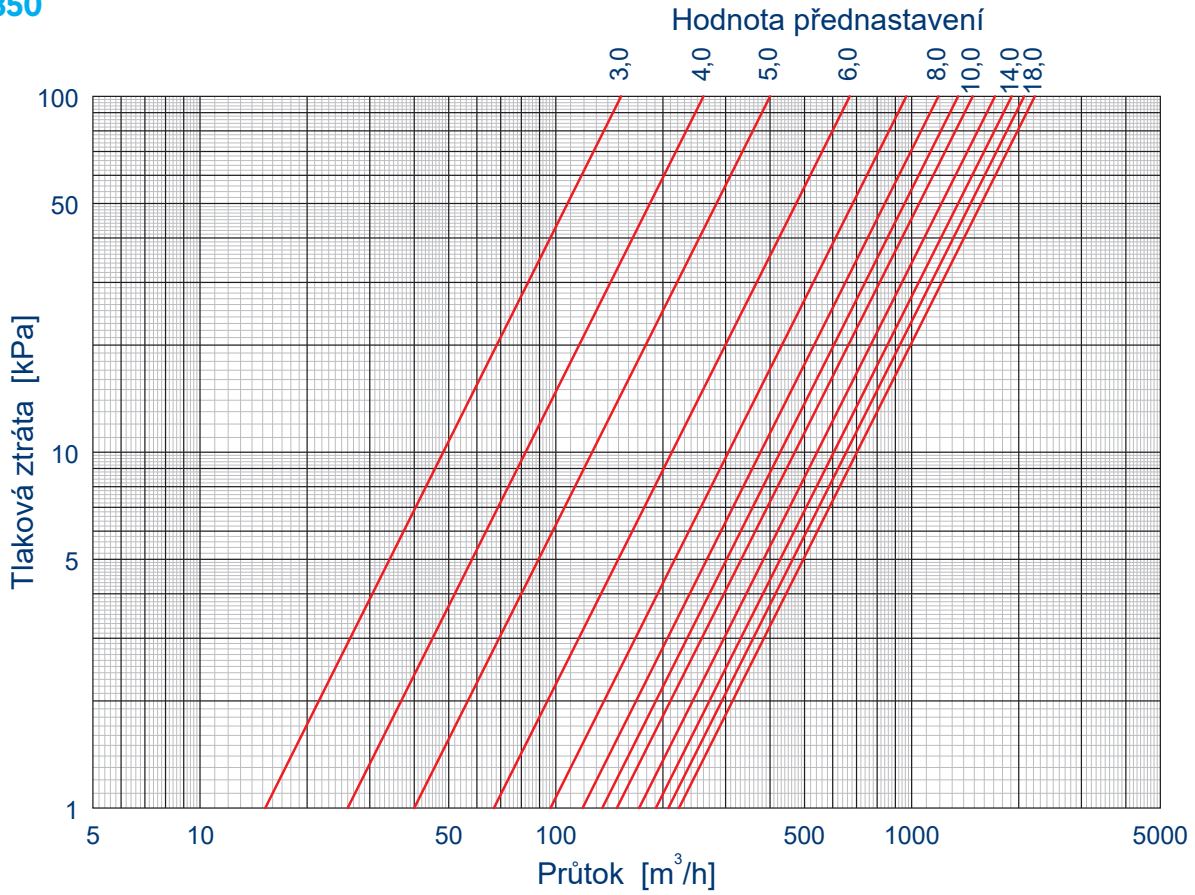
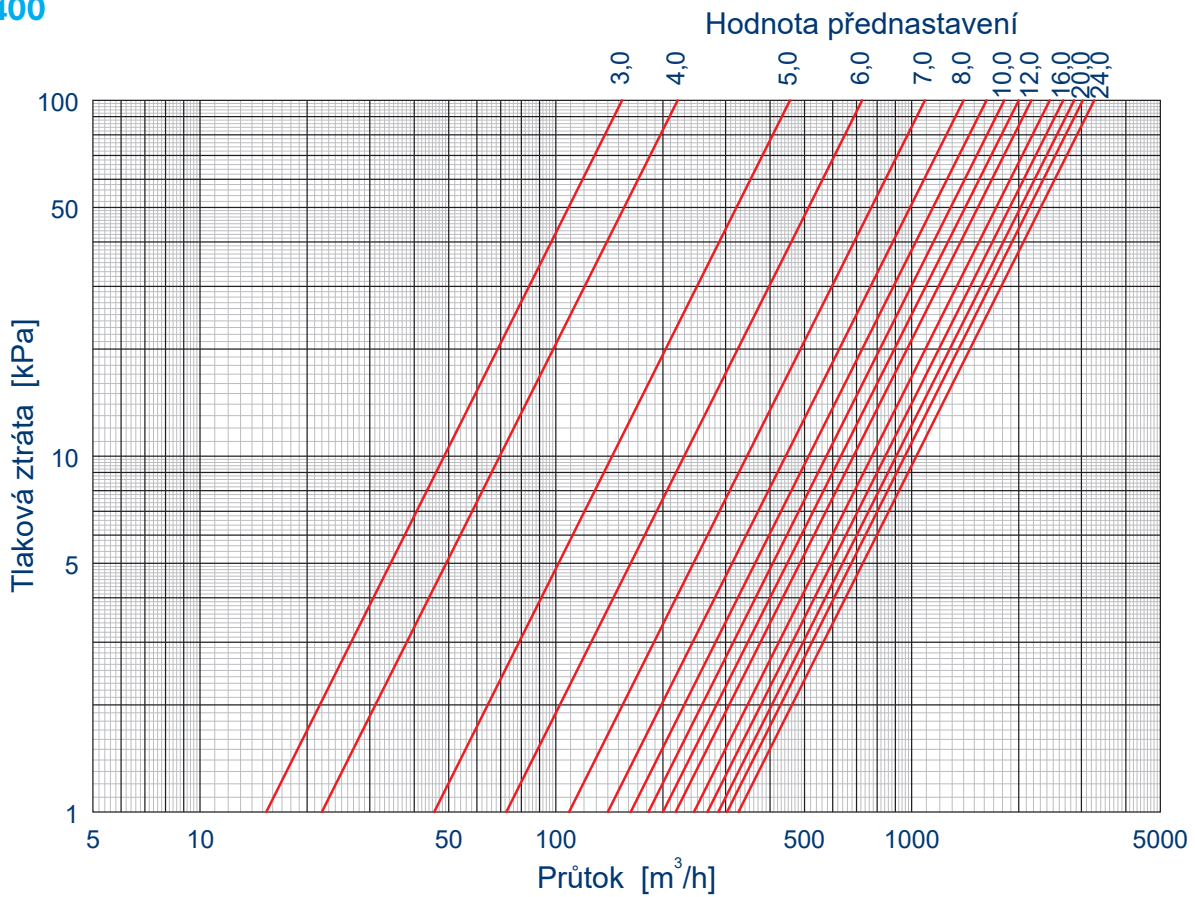
DN 40

DN 50


DN 65

DN 80


DN 100

DN 125


DN 150

DN 200


DN 250

DN 300


DN 350

DN 400


Příklad návrhu

Hledáme správnou dimenzi vyvažovacího ventilu a jeho přednastavení pro:

průtok okruhem: $Q = 50 \text{ m}^3/\text{hod}$
 tlaková ztráta okruhu: $\Delta P_s + \Delta P_z = 30 \text{ kPa}$
 (bez vyvažovacího ventilu)
 dispoziční tlaková diference: $\Delta P = 80 \text{ kPa}$

Řešení:

Přebytečná tlaková diference (v našem případě 50 kPa) bude zmařena na osazeném vyvažovacím ventilu. Hledáme tedy dimenzi a polohu přednastavení pro:

průtok ventilem $Q = 50 \text{ m}^3/\text{hod}$
 $\Delta p_v = 50 \text{ kPa}$

Z grafů (str. 4) odečteme hodnoty přednastavení pro průtok $50 \text{ m}^3/\text{hod}$. při tlakové ztrátě armatury 50 kPa .

Řešením je tedy:

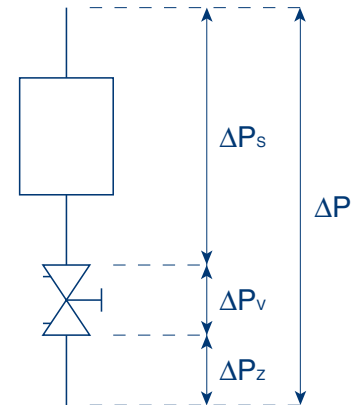
- ventil DN 65, přednastavení 5,9 ot.
- ventil DN 80, přednastavení 5,2 ot.

Obvykle volíme nejmenší možnou dimenzi. V případě, kdy nemáme k dispozici příslušné vstupní údaje pro výpočet, je možné předběžně zvolit dimenzi vyvažovacího ventilu tak, aby bylo požadovaného průtoku dosaženo při 50–70 % zdvihu kuželky.

Alternativně je možné požadovanou Kv hodnotu vypočítat ze vzorce (platí pouze pro vodu):

$$K_v = \frac{0,01 \times Q}{\sqrt{\Delta p}}$$

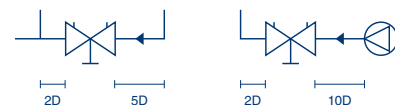
a dle takto vypočtené potřebné kv hodnoty (v našem případě $K_v=70,71$) vybrat z tabulky na str. 2 odpovídající dimenzi a přednastavení ventilu.



Instalace

Vyvažovací ventily lze instalovat jak do horizontálního tak do vertikálního potrubí. Montážní polohu je nutno volit vždy tak, aby byla zajištěna čitelnost stupnice a zároveň, aby byla zajištěna přístupnost k měřicím vsuvkám i ovládání ventilu (hlavice, aretace zdvihu).

Při montáži je třeba zajistit zklidňující délky 5D před ventilem (10D je-li ventil instalován za čerpadlem), 2D za ventilem a držet směr průtoku vyznačený na těle ventilu.



Příslušenství

- Vypouštěcí kohout
- Náhradní měřící vsuvka
- Prodloužení měřící vsuvky



→ Izolační pouzdro

DN	obj. č.
65	05 065
80	05 080
100	05 100
125	05 125
150	05 150
200	05 200
250	05 250
300	05 300



Poznámky:

Výrobce si vyhrazuje právo měnit parametry svých výrobků bez předchozího upozornění.
Aktualizované vydání naleznete na internetové adrese www.hydronix.cz